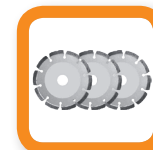
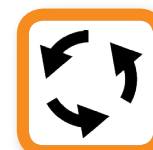


Taglio ortogonale
Orthogonal cutting



Dischi indipendenti
Independent blades



Automatica
Automatic



Alta produzione
High production



Software per
ottimizzazione
Optimization software

G90

CENTRO DI TAGLIO ORTOGONALE
ORTHOGONAL CUTTING CENTER



CENTRO DI TAGLIO ORTOGONALE ORTHOGONAL CUTTING CENTER



Centro di taglio multidisco ad alta produttività per il taglio ortogonale delle lastre. Il sistema esegue tagli longitudinali e trasversali in due direzioni perpendicolari, a passata singola o multipla. Il sistema di controllo automatico del posizionamento delle teste di taglio consente tagli ravvicinati, un rapido riposizionamento e un'accurata precisione di taglio tramite algoritmi dedicati per ottimizzare i tempi di taglio.

- Mandrini indipendenti
- Grande precisione nel taglio
- Algoritmi avanzati per ottimizzare la produzione
- Controllo dello stato della macchina in real-time e 4.0



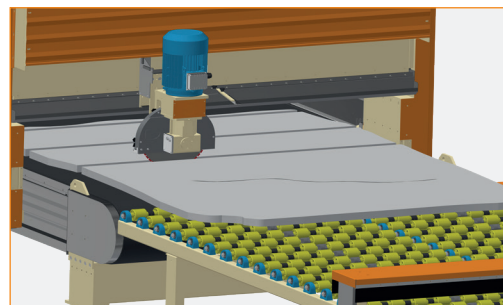
High-productivity multi-blade cutting center for orthogonal slab cutting. The system executes longitudinal and transversal cuts in two perpendicular directions, using single or multiple passes. The automatic positioning control system of the cutting heads enables close cuts, rapid repositioning, and extreme cutting accuracy through dedicated algorithms designed to optimize cutting times.

- Independents heads' repositioning
- Great precision in cutting
- Advanced algorithms for optimizing production
- Real-time control of the machine status and 4.0



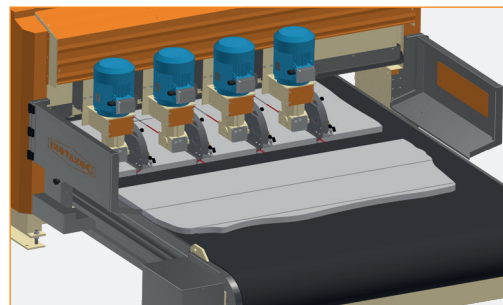
G90

TAGLIO LONGITUDINALE / LONGITUDINAL CUTTING



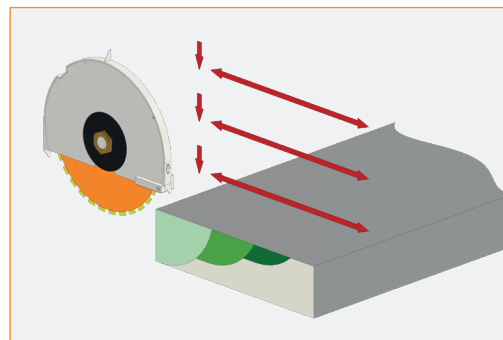
Prima direzione
di taglio
*First cutting
direction*

TAGLIO TRASVERSALE / TRANSVERSAL CUTTING



Seconda
direzione
di taglio
*Second cutting
direction*

DISPONIBILE SU G90 / AVAILABLE ON G90



Taglio a passata
multipla
*Cutting in
multiple pass*



MODELLO/MODEL

G90

Dimensioni lastra <i>Slab dimensions</i>	3500 x 2200 mm
Spessore massimo di taglio <i>Maximum cutting thickness</i>	70 - 100 - 150 mm
Diametro disco installabile <i>Available blade diameter</i>	350 - 400 - 500 mm
Numero gruppi di taglio <i>Number of cutting groups</i>	2-6
Potenza motore mandrino <i>Blade spindle motor power</i>	7,5 - 9,2 - 15 kW/each
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	10 L/min each
Consumo aria <i>Compressed air consumption</i>	5 L/min each
Ingombri <i>Overall dimensions</i>	5800x3000x2200 /h mm
Peso <i>Machine weight</i>	6200 kg
Tipologia passata <i>Cutting pass</i>	Unica/Multipla <i>Single/Multiple pass</i>



• Info
• Sales
• Service

Costruzioni Meccaniche Donatoni

Loc. Montean, 9 - 37010 Cavaion V.se (VR) Italia
Tel. +39 045 6260275 - info@donatoni.com

donatoni.com

