



Unabhängige Scheiben
Independent blades



Automatisch
Automatic



Hohe Produktion
High production



Optimierungssoftware
Optimization software

E1S

AUTOMATISCHE MEHRFACHABLÄNGMASCHINE
AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE



AUTOMATISCHE MEHRFACHABLÄNGMASCHINE AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE

E1S



Die DONATONI E1S Mehrspindel-Ablängmaschine zeichnet sich durch hohe Präzision und Produktivität beim Querschneiden von Streifen aus verschiedenen Materialien aus. Dank der integrierten Technologie erfolgt das Schneiden in einem kontinuierlichen, automatischen Zyklus mit kontrollierter Positionierung der Schneideinheiten.

- Führung für Materialausrichtung und -fixierung
- Höchste Schnittpräzision
- Fortschrittliche Algorithmen zur Produktionsoptimierung
- Echtzeit-Überwachung des Maschinenstatus und 4.0



The main features of the DONATONI E1S multispindle cross-cutting machine are the great precision and high productivity in transversal cutting, with single or multiple passes, of strips of different materials. Thanks to the installed technology, cutting takes place in a continuous automatic cycle with controlled positioning of the cutting units.

- Guide for material alignment and fixing
- Great precision in cutting
- Advanced algorithms for optimizing production
- Real-time control of the machine status and 4.0

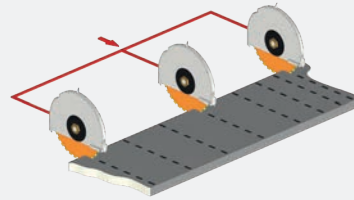
GEEIGNETE SYSTEME | SUITABLE SYSTEMS



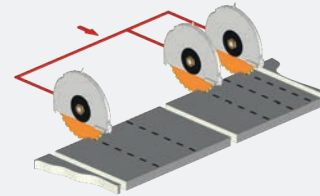
L- SELECTION SYSTEM



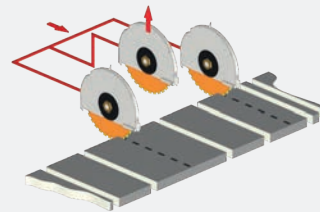
M- AUTOMATIC DETECTOR



Neupositionier unabhängiger Köpfe mit der Präzision des bürstenlosen Systems
Repositioning of the heads with the precision of the brushless system



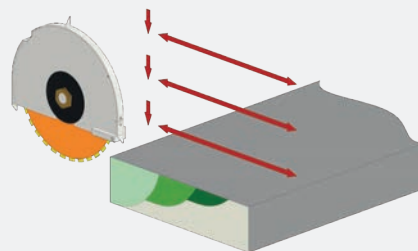
Berechnungen und mathematische Algorithmen zur Produktionsoptimierung
Calculations and mathematical algorithms for production optimization



Sehr enge Schnitte
Very close cuts

Neupositionier ungunabhängiger Köpfe
Independent heads' repositioning

VERFÜGBAR AUF E1S-VP | AVAILABLE ON E1S-VP



Mehrschicht-Schneiden
Cutting in multiple pass



MODELL/MODEL	E1S/06	E1S /10
Effektive Schnittbreite <i>Useful cutting width</i>	610 mm	1000 mm
Maximale Materialstärke <i>Maximum cutting thickness</i>	70 - 100 - 150 mm	70 - 100 - 150 mm
Blattdurchmesser <i>Available blade diameter</i>	350 - 400 - 500 mm	350 - 400 - 500 mm
Schneidgruppenanzahl <i>Cutting groups number</i>	2-6	2-6
Tisch <i>Type of support table</i>	Band <i>Belt</i>	Band <i>Belt</i>
Spindelmotor Leistung <i>Blade spindle motor power</i>	7,5 - 9,2 - 15 kW/each	7,5 - 9,2 - 15 kW/each
Wasserverbrauch <i>Water consumption</i>	10 L/min each	10 L/min each
Druckluftverbrauch <i>Compressed air consumption</i>	5 L/min each	5 L/min each
Abmessungen <i>Overall dimensions</i>	5000x2300x2200 /h mm	5000x2550x2200 /h mm
Gewicht <i>Machine weight</i>	ca. 5000 kg	ca. 5500 kg
Schneidvorgang <i>Cutting pass</i>	Einzelschicht/ Multischicht <i>Single/Multiple pass</i>	Einzelschicht/ Multischicht <i>Single/Multiple pass</i>



- Info
- Sales
- Service

Costruzioni Meccaniche Donatoni

Loc. Montean, 9 - 37010 Cavaion V.se (VR) Italia
Tel. +39 045 6260275 - info@donatoni.com

donatoni.com

