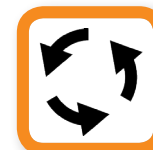




Dischi indipendenti
Independent blades



Automatica
Automatic



Alta produzione
High production



Software per
ottimizzazione
*Optimization
software*

E1S

ATTESTATRICE AUTOMATICA MULTIDISCO
AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE



ATTESTATRICE AUTOMATICA MULTIDISCO **AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE**

E1S



Caratteristiche principali dell'attestatrice multimandrino **E1S** sono l'elevata precisione e l'alta produttività nel taglio trasversale, a passata singola o a passata multipla, di strisce di diverso materiale. Grazie alla tecnologia impiegata, il processo di taglio avviene a ciclo automatico continuo con posizionamento controllato dei gruppi di taglio.

- Guida per allineamento materiale
- Grande precisione nel taglio
- Algoritmi avanzati per ottimizzare la produzione
- Controllo dello stato della macchina in real-time e 4.0



The main features of the DONATONI **E1S** multispindle cross-cutting machine are the great precision and high productivity in transversal cutting, with single or multiple passes, of strips of different materials. Thanks to the installed technology, cutting takes place in a continuous automatic cycle with controlled positioning of the cutting units.

- Guide for material alignment and fixing
- Great precision in cutting
- Advanced algorithms for optimizing production
- Real-time control of the machine status and 4.0

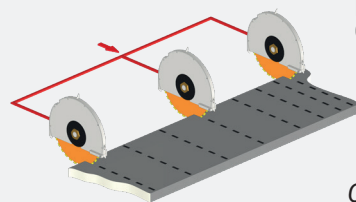
SISTEMI INSTALLABILI | SUITABLE SYSTEMS



L- SELECTION SYSTEM

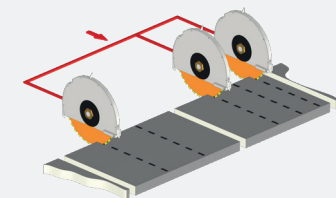


M- AUTOMATIC DETECTOR

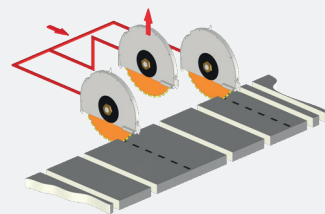


Riposizionamento teste con precisione sistema brushless. Calcoli e algoritmi matematici per l'ottimizzazione della produzione

Precision of the brushless system. Calculations and mathematical algorithms for production optimization

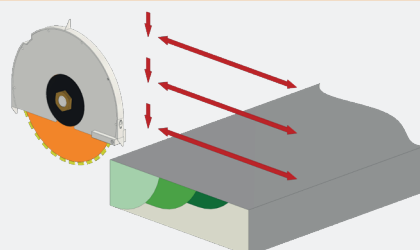


Tagli ravvicinati
Very close cuts



Mandrii indipendenti
Independent heads' repositioning

DISPONIBILE SU E1S-VP | AVAILABLE ON E1S-VP



Taglio a passata multipla
Cutting in multiple pass



MODELLO/MODEL	E1S/06	E1S /10
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	610 mm	1000 mm
Spessore massimo di taglio Maximum cutting thickness	70 - 100 - 150 mm	70 - 100 - 150 mm
Diametro disco installabile Available blade diameter	350 - 400 - 500 mm	350 - 400 - 500 mm
Numero gruppi di taglio Number of cutting groups	2-6	2-6
Tipo di banco Type of support table	A nastro Belt	A nastro Belt
Potenza motore mandrino Blade spindle motor power	7,5 - 9,2 - 15 kW/each	7,5 - 9,2 - 15 kW/each
Consumo acqua Water consumption	10 L/min each	10 L/min each
Consumo aria Compressed air consumption	5 L/min each	5 L/min each
Ingombri Overall dimensions	5000 x 2450 x 2200 mm / h mm	5000 x 2450 x 2200 mm / h mm
Peso Machine weight	ca. 5000 kg	ca. 5500 kg
Tipologia passata Cutting pass	Unica/Multipla Single/Multiple pass	Unica/Multipla Single/Multiple pass



• Info
• Sales
• Service

Costruzioni Meccaniche Donatoni

Loc. Montean, 9 - 37010 Cavaion V.se (VR) Italia
 Tel. +39 045 6260275 - info@donatoni.com

donatoni.com

