

# APL-B



**COSTRUZIONI MECCANICHE DONATONI**

37010 CAVAION V.SE (Verona) - Loc. Montean, 9 - ITALY

Tel. +39 045 6260275

E-mail: [info@donatoni.com](mailto:info@donatoni.com) - [www.donatoni.com](http://www.donatoni.com)

**A**TTSTATRICE  
TAGLIO AUTOMATICO

**A**UTOMATIC CROSS  
CUTTING MACHINE



L'attestatrice APL-B è l'evoluzione della serie APN, nella ricerca di rispondere alle sempre maggiori richieste di ottimizzazione dell'utilizzo dei materiali.

L'attestatrice APL-B:

- taglia a passata unica lastrati di varie larghezze, garantendo precisione e produttività;
- ha una struttura solida atta a sostenere e movimentare lastrati pesanti;
- ha il piano d'appoggio formato da nastro in gomma di grosso spessore motorizzato, con due velocità d'avanzamento una rapida, per l'avvicinamento alla misura desiderata, e una lenta per l'esatto posizionamento del materiale;
- è dotata di morse pneumatiche, per bloccare il lastrato, sincronizzate con la fase di taglio;
- offre all'operatore il vantaggio di effettuare tagli a misura grazie ai riscontri mobili manuali a scomparsa di cui è provvisto il banco;
- lavora mediante motore/mandrino con trasmissione a cinghie con possibilità di variazione dei giri in funzione del materiale da tagliare;
- consente la regolazione della profondità d'incisione del disco sul nastro tenendo conto dell'usura del disco, grazie al movimento manuale di salita/discesa del carro porta mandrino;
- ha un inverter che gestisce l'avanzamento del carro porta mandrino per regolare la velocità di taglio;
- nella fase finale, il carro porta mandrino rallenta la velocità di avanzamento per eliminare le rotture del materiale;
- è completa di ritorno rapido del carro porta mandrino, riducendo i tempi di lavorazione;
- il PLC, a bordo macchina, controlla le varie fasi di lavorazione, offrendo all'operatore un'ampia libertà nella scelta dei cicli di lavorazione;
- è dotata di touch screen per l'interfaccia operatore-macchina che permette: di impostare i cicli di taglio, di controllare in tempo reale lo stato d'avanzamento della lavorazione e di verificare il funzionamento dei componenti e la quantità del materiale tagliato.

APL-B cross cutter develops upon the APN series to meet the increasing demand for more efficient use of materials.

The APL-B cross cutter:

- works with single-pass cutting for marble of various lengths and thicknesses, guaranteeing precision and high productivity;
- its solid structure supports and handle heavy slabs;
- the supporting surface is comprised of a thick, motorised rubber belt, offering two speeds: a fast one, to approach the required measurement, and a slow one, for precise material positioning;
- it is fitted with pneumatic clamps, to hold down the slab, synchronised with the cutting phases;
- it allows the operator to perform made-to-measure cuts thanks to manually-adjustable recessed reference marks fitted on the bench;
- it operates with motor/spindle, with belt transmission, with the possibility of rpm variation based on the material being cut;
- it is possible to adjust the disc cutting depth on the belt, taking disc wear into account, thanks to the automatic up/down movement of keyboard-adjustable spindle carriage;
- it has an inverter that manages the forward movement of the spindle carriage to adjust the cutting speed;
- in the final phase, the spindle carriage slows down to facilitate the cutting process;
- it includes quick spindle carriage return, reducing processing times;
- the on-board PLC controls the various processing phases, offering the operator a broad choice of processing cycles;
- it features a touch screen for man-machine interfacing, to: set the cutting cycles, control processing progress in real time, check parts operation and quantity of cut material.

TAGLIO A MISURA VISUALIZZATA CON JOYSTICK	MADE-TO-MEASURE CUTS WITH JOYSTICK
<p>L'operatore porta il materiale vicino al disco per effettuare il primo taglio ed esegue l'attestatura.</p> <p>L'attestatrice permette all'operatore il taglio a misura visualizzata o il taglio a lunghezze impostate.</p> <p>L'impostazione delle lunghezze può essere eseguita su tastiera alfanumerica o su tasti a sistema semplificato "intuitivo".</p>	<p>The operator brings the material up to the disc for the first cut, and performs cross cutting.</p> <p>The cross cutter allows the operator to perform made-to-measure cuts or cutting at set lengths.</p> <p>The lengths can be set using the alphanumeric keypad or the keys of the simplified "intuitive" system.</p>
TAGLIO AUTOMATICO A MISURA SEQUENZIALE	SEQUENTIAL AUTOMATIC MADE-TO-MEASURE CUTTING
<p>L'operatore assegna le lunghezze ai pulsanti (massimo 6) e ha la possibilità di impostare una delle seguenti sequenze: sequenza di taglio a misure diverse; sequenza di taglio di una singola quota ripetuta o di più quote ripetute.</p> <p>Le sequenze di taglio possono essere abbinare a diverse larghezze di materiale, creando un database utile all'operatore.</p>	<p>The operator assigns the lengths to the buttons (max 6) and can also set one of the following sequences: cutting sequence with different measurements; cutting sequence with a single repeated measurement or several repeated measurements.</p> <p>The cutting sequences can be combined with several widths of the material, and entered in a database that the operator can then use.</p>

TIPO/TYP	APL-B			
MODELLO/MODEL	06-080	06-200	10-080	08-200
Larghezza utile di taglio Cutting width	610 mm	610 mm	1000 mm	800 mm
Diametro massimo dischi Maximum disk diameter	400 mm	625 mm	400 mm	625 mm
Spessore massimo di taglio Maximum cutting thickness	80 mm	200 mm	80 mm	200 mm
Potenza motore disco Disk motor power	11 kW cad.	15 kW cad.	11 kW cad.	15 kW cad.
Potenza installata Installed power	14	18	14	18
Consumo acqua Water consumption	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min
Consumo aria compressa Compressed air consumption	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min
Ingombri - Peso Overall dimensions - Machine weight	3800x1800x1800 mm 2100 kg	3800x1800x1800 mm 2250 kg	3800x2350x1800 mm 2400 kg	3800x2350x1800 mm 2550 kg